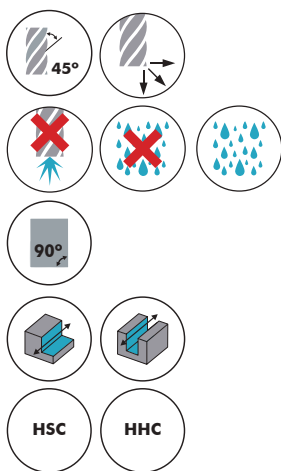


Fresa metal duro para acabado HSC - HHC <65 HRC

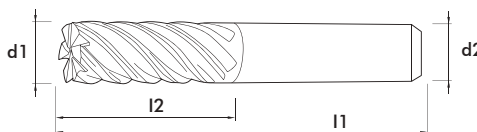
Solid carbide finishing HSC - HHC end mill <65 HRC



- STEEL <65 HRC
- INOX
- GG
- GGG
- UNI

Fresa de metal duro de 4 y 6 labios con corte al centro y recubrimiento TiAlN para super acabado. Ángulo espiral de 45°. HSC (Mecanizado a alta velocidad) y HHC (Mecanizado de materiales templados) para materiales hasta 65 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para contorneado y acabado.

4 and 6 Fluted solid carbide end mill for super finishing. 45° Spiral angle. HSC (High Speed Cutting) /HHC (High Hard Cutting) < 65 HRC. For universal application, specially suited for high temperature, stainless steel, as well as for casting and all non ferrous metals. Specially designed for contouring and finishing operations.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
502020200	2	3	38	8	4
502030200	3	3	38	8	4
502040200	4	4	50	11	4
502050200	5	5	50	13	4
502060200	6	6	50	16	6
502080200	8	8	60	19	6
502100200	10	10	75	22	6
502120200	12	12	75	26	6
502140200	14	14	90	32	6
502160200	16	16	100	32	6
502180200	18	18	100	38	6
502200200	20	20	100	38	6
502250200	25	25	100	38	6

Condiciones de corte | Cutting data pag. 156 - 157

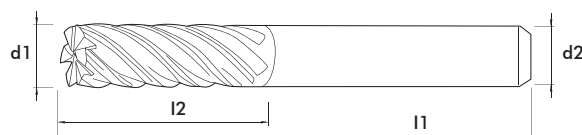
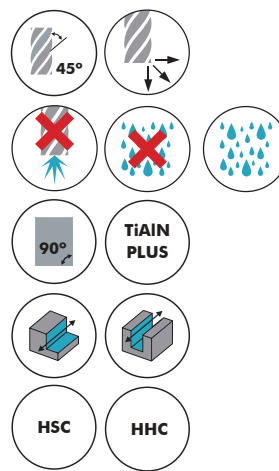
Fresa metal duro larga para acabado HSC - HHC <65 HRC

Long solid carbide finishing HSC - HHC end mill <65 HRC



Fresa de metal duro larga de 4 y 6 labios con corte al centro y recubrimiento TiAlN para super acabado. Ángulo espiral de 45°. HSC (Mecanizado a alta velocidad) y HHC (Mecanizado de materiales templados) para materiales hasta 65 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para contorneado y acabado.

4 and 6 Fluted solid carbide long end mill for super finishing. 45° Spiral angle. HSC (High Speed Cutting) /HHC (High Hard Cutting) < 65 HRC. For universal application, specially suited for high temperature, stainless steel, as well as for casting and all non ferrous metals. Specially designed for contouring and finishing operations.

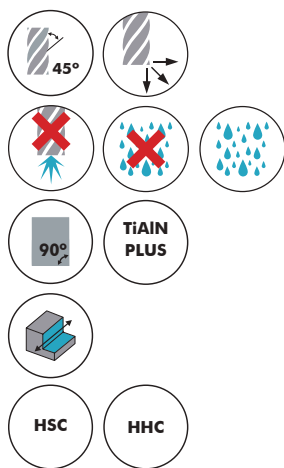


Ref.	d1	d2	l1	l2	z
504030200	3	3	60	15	4
504040200	4	4	80	20	4
504050200	5	5	80	25	4
504060200	6	6	80	25	6
504080200	8	8	90	35	6
504100200	10	10	100	45	6
504120200	12	12	100	50	6
504140200	14	14	150	65	6
504160200	16	16	150	65	6
504200200	20	20	150	70	6
504250200	25	25	150	75	6

Condiciones de corte | Cutting data pag. 156 - 157

Fresa metal duro extra larga para acabado HSC - HHC <65 HRC

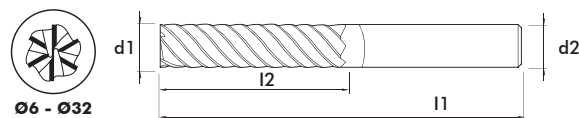
Extra long solid carbide HSC - HHC finishing end mill <65 HRC



- STEEL <65 HRC
- INOX
- GG
- GGG
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI

Fresa de metal duro extra larga de 6 labios con corte al centro y recubrimiento TiAlN para super acabado. Ángulo espiral de 45°. HSC (Mecanizado a alta velocidad) y HHC (Mecanizado de materiales templados) para materiales hasta 65 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para contorneado y acabado.

6 Fluted solid carbide extra long end mill for super finishing. 45° Spiral angle. HSC (High Speed Cutting) /HHC (High Hard Cutting) < 65 HRC. For universal application, specially suited for high temperature, stainless steel, as well as for casting and all non ferrous metals. Specially designed for contouring and finishing operations.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
509030200	3	3	60	15	6
509040200	4	4	80	20	6
509050200	5	5	80	25	6
509060200	6	6	80	25	6
509080200	8	8	90	35	6
509100200	10	10	100	45	6
509120100	12	12	100	50	6
509120200	12	12	125	70	6
509140200	14	14	150	65	6
509160100	16	16	150	65	6
509160200	16	16	165	100	6
509200100	20	20	150	70	6
509200200	20	20	165	100	6
509200210	20	20	200	135	6
509250100	25	25	150	75	6
509250200	25	25	165	100	6
509250210	25	25	200	140	6
509320200	32	32	165	100	6
509320210	32	32	210	150	6

Condiciones de corte | Cutting data pag. 156 - 157